

# AR無し、AR、AR+AFの比較

株式会社カノウプレシジョン

2023-12-16

# 1、AR無し、片面AR、片面AR+AFの比較

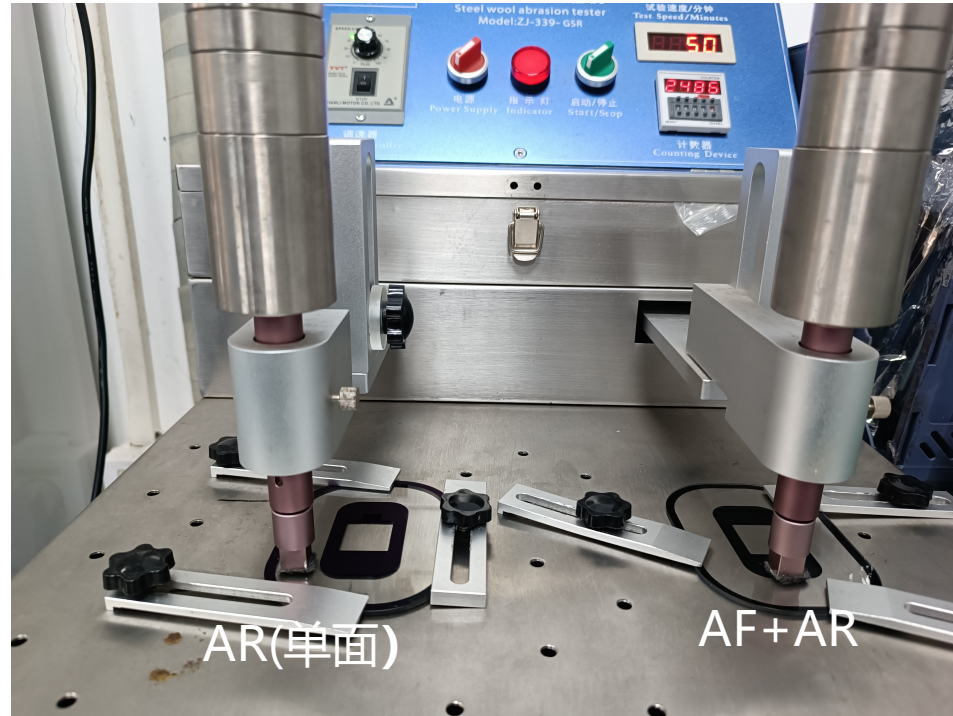


種類	ガラス表面鉛筆硬度	摩擦に耐え能力	可視波長 @420-680nm の透過率	可視波長 @420-680nm の反射率
AR無し	アルミノケイ酸塩ガラス： 7H(1kgf) ソーダライムガラス： 6H(1kgf)	/	T≥88%	3.5% < R < 5%
片面AR	アルミノケイ酸塩ガラス： 7H(1kgf) ソーダライムガラス： 6H(1kgf)	0000#スチールウール、荷重 1kgf、研磨ヘッド面積 20*20mm、2500回往復の摩擦 後、コーティングは剥がれず、 キズに付いた、透過率は変化無 し。	Tavg≥94%, Tmin=93%	Rmax=1.5%, Ravg≤1.0%
片面 AR+AF	アルミノケイ酸塩ガラス： 7H(1kgf) ソーダライムガラス： 6H(1kgf)	0000 # スチールウール、荷重 1kgf、研磨ヘッド面積 20 *20mm、2500回往復の摩擦 後、コーティングは剥がれず、 キズに付いた、水接触度は約 10%減。	Tavg≥94%, Tmin=93%	Rmax=1.5%, Ravg≤1.0%

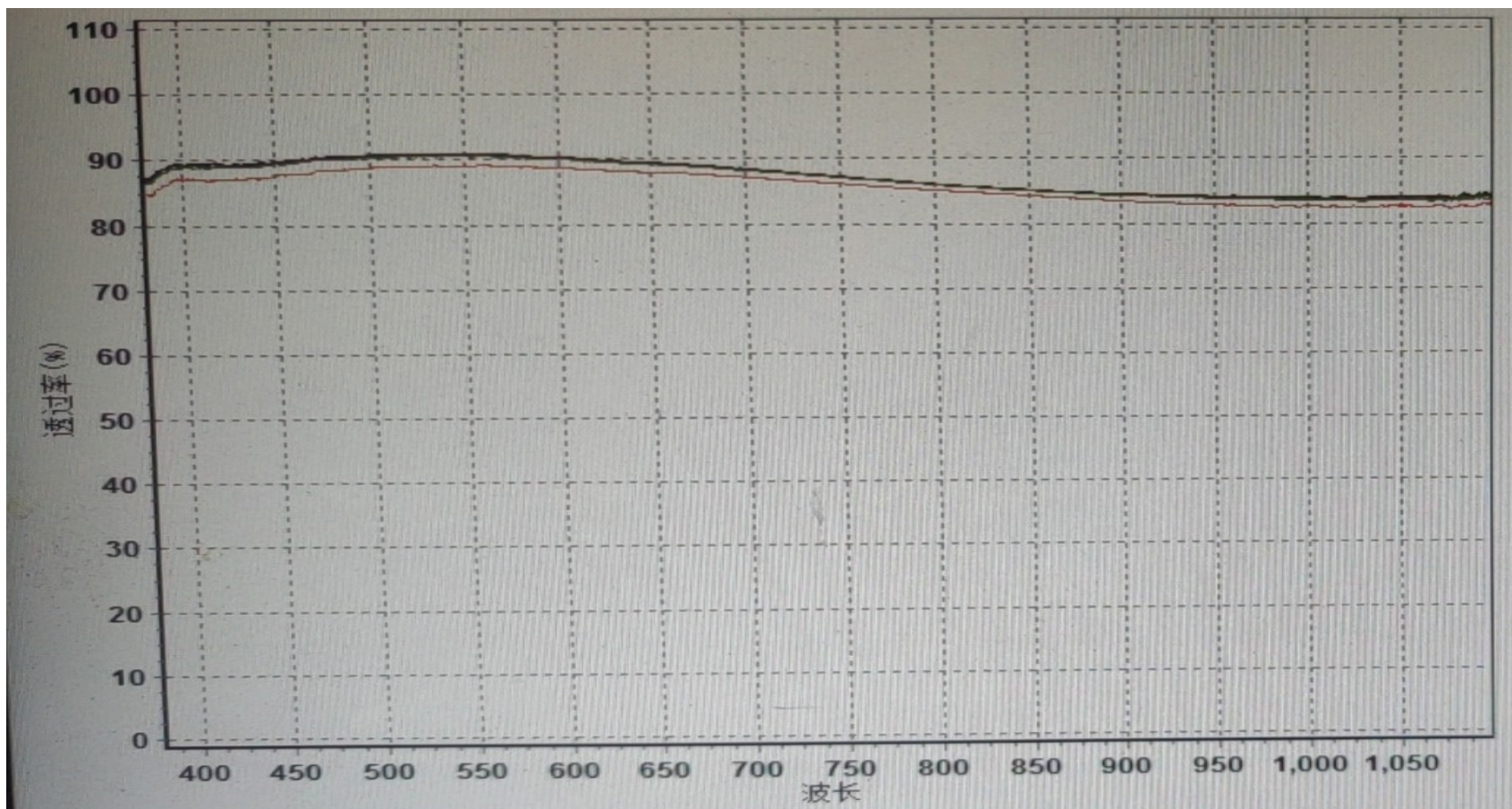
## 2、摩擦テスト



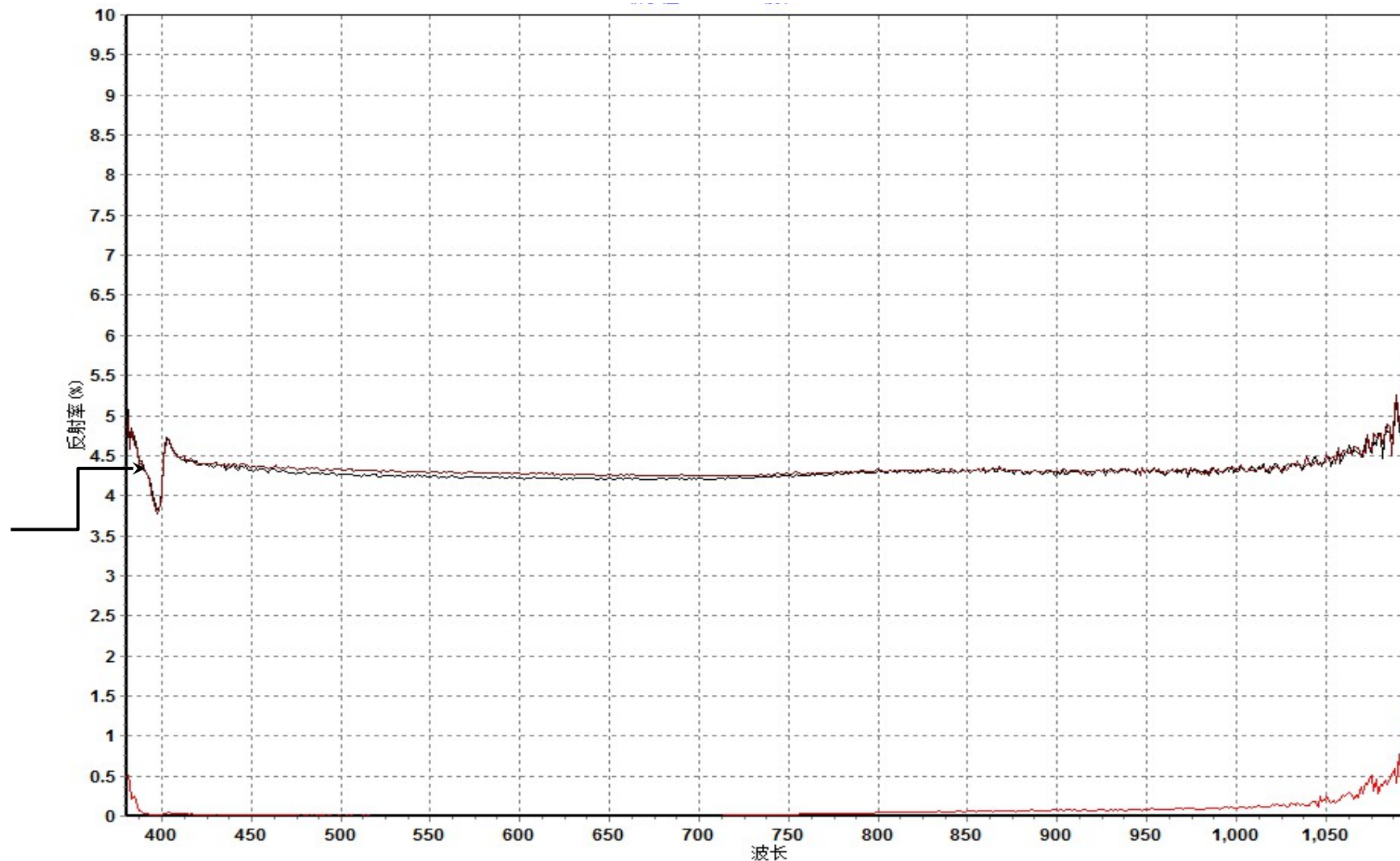
0000 # スチールウール、負荷1kgfの圧力、研磨ヘッド面積20\*20mm、2500回往復の摩擦



### 3、AR無しの透過率 (AGC Sode-lime 1.8T)

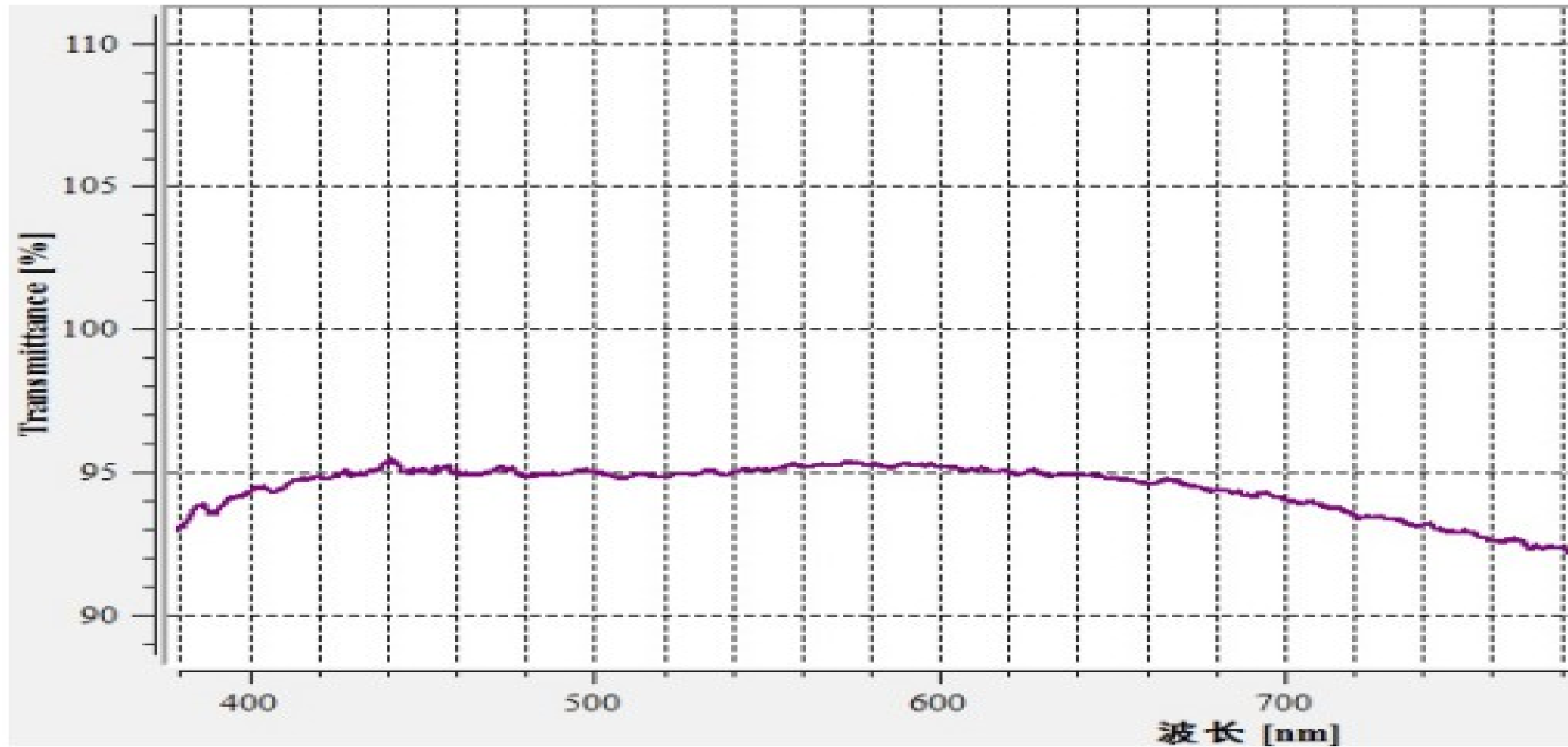


## 4、AR無しの反射率 (AGC Sode-lime 1.8T)





## 5、片面AR、片面AR + AFの透過率 (AGC Sode-lime 1.8T)



## 6、片面AR、片面AR + AFの反射率 (AGC Sode-lime 1.8T)

